VIKING®
INGENIERIA

UNIDAD DE VERIFICACION Y LABORATORIO

"Verificamos su presente, aseguramos su futuro."

En el complejo entorno regulatorio de México, garantizar la seguridad operativa, la sostenibilidad ambiental y la eficiencia energética no es solo una obligación, es una ventaja competitiva.

Viking Ingenieria es su socio estratégico en la Evaluación de la Conformidad. Establecidos en 2016 en la ciudad de Chihuahua, nacimos con la misión de brindar certeza técnica y jurídica a todos los centros de trabajo en el territorio nacional.

Somos una Unidad de Verificación (UV) y Laboratorio de Pruebas líder, especializada en la evaluación del cumplimiento de las Normas Oficiales Mexicanas (NOMs) en tres pilares fundamentales:

1. Seguridad: Verificamos el cumplimiento de las normas de la STPS, protegiendo la integridad de sus colaboradores y la continuidad de su operación.
2. Medio Ambiente: Evaluamos el apego a la normatividad ambiental (ASEA, SEMARNAT), asegurando que sus procesos sean sostenibles y responsables.
3. Energía: Auditamos el cumplimiento de las normas de eficiencia y uso de recursos energéticos (CRE, SENER), optimizando su consumo y reduciendo costos.

Desde nuestra sede en Chihuahua, nuestro equipo de ingenieros y técnicos expertos ofrece cobertura nacional, brindando servicios de verificación, muestreo y análisis de laboratorio con la más alta precisión e integridad.

En **Viking Ingenieria**, no solo entregamos un dictamen; entregamos la tranquilidad de que su empresa opera en total cumplimiento, mitigando riesgos y asegurando su futuro.

VIKING INGENIERIA

La certeza de cumplir.

Misión

Brindar certeza técnica y jurídica a los centros de trabajo en México, a través de servicios integrales y expertos de verificación y laboratorio, asegurando el estricto cumplimiento de la normatividad en materia de seguridad, medio ambiente y energía, para proteger a las personas, el entorno y la continuidad operativa de nuestros clientes.

Visión

Consolidarnos como la Unidad de Verificación y Laboratorio líder en México, siendo el referente nacional en la evaluación integral de la conformidad (Seguridad, Medio Ambiente y Energía). Aspiramos a ser el socio estratégico indispensable para la industria, impulsando una cultura de cumplimiento que se traduzca en un desarrollo industrial seguro, sostenible y competitivo.

Valores

Nuestras acciones y decisiones se rigen por un código inquebrantable. Estos son los pilares de Viking Ingenieria:

Integridad:

Actuamos con honestidad, ética y transparencia. La confianza de nuestros clientes se basa en que nuestro juicio es incorruptible.

Imparcialidad y Objetividad:

Nuestras verificaciones y resultados de laboratorio se basan únicamente en evidencia técnica y el apego estricto a la norma, sin conflictos de interés.

Precisión y Rigor Técnico:

La excelencia es nuestro estándar. Invertimos en la competencia de nuestro personal y la calidad de nuestros equipos para garantizar que cada dictamen y análisis sea exacto e irrefutable.

Compromiso:

Estamos comprometidos con la seguridad de los trabajadores, la protección del medio ambiente y la eficiencia del país. El éxito de nuestro cliente en estas áreas es nuestro propio éxito.

Confidencialidad:

Salvaguardamos la información de nuestros clientes con la máxima discreción y profesionalismo, entendiendo la naturaleza sensible de sus operaciones.

VIKING®
INGENIERIA

VIKING
INGENIERIA

NUESTROS SERVICIOS

NOM-002-STPS-2010

CONDICIONES DE SEGURIDAD PARA LA PEVENCION Y PROTECCION CONTRA INCENDIOS EN LOS CENTROS DE TRABAJO

Objetivo Principal: Establecer las condiciones mínimas de seguridad que deben existir en todos los centros de trabajo del territorio nacional para la prevención y protección contra incendios.

- **DICTAMEN DE VERIFICACION**
- **ASESORIAS**
- **CURSOS DE CAPACITACION**
- **ANALISIS Y DETERMINACION DE GRADO DE RIESGO DE INCENDIO**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-STPS-005-1998

CONDICIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE EN LOS CENTROS DE TRABAJO PARA EL MANEJO, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE SUSTANCIAS QUÍMICAS PELIGROSAS.

Objetivo Principal: Establecer las condiciones mínimas de seguridad e higiene para prevenir daños a la salud de los trabajadores y al centro de trabajo, derivados de la exposición o manejo de sustancias químicas peligrosas (SQP).

- **ASESORIAS**
- **CURSOS DE CAPACITACION**
- **ANALISIS DE RIESGO POTENCIAL A SUSTANCIAS QUIMICAS PELIGROSAS**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-006-STPS-2014

MANEJO Y ALMACENAMIENTO DE MATERIALES - CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

Objetivo Principal: Establecer las condiciones de seguridad y salud que deben cumplirse en los centros de trabajo para prevenir riesgos a los trabajadores (lesiones, accidentes) y daños a las instalaciones durante las actividades de manejo y almacenamiento de materiales.

- **ASESORIAS TECNICAS ESPECIALIZADAS**
- **CURSOS DE CAPACITACION**
  - **PREVENCION DE RIESGOS**
  - **MANEJO DE MONTACARGAS**
- **PROGRAMAS DE MANTENIMIENTO**
- **PROCEDIMIENTOS PARA ALMACENAMIENTO DE MATERIALES**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-009-STPS-2011

CONDICIONES DE SEGURIDAD PARA REALIZAR TRABAJOS EN ALTURA.

Objetivo Principal: Establecer los requisitos mínimos de seguridad para la prevención de riesgos laborales (principalmente caídas) al realizar trabajos en altura en los centros de trabajo.

- **CAPACITACION**
- **ANALISIS DE RIESGOS**
- **PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD**
- **MANUALES DE OPERACION Y MANTENIMIENTO**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-010-STPS-2014

AGENTES QUÍMICOS CONTAMINANTES DEL AMBIENTE LABORAL - RECONOCIMIENTO, EVALUACIÓN Y CONTROL.

Objetivo Principal: Establecer los procesos y medidas para prevenir daños a la salud de los trabajadores (enfermedades laborales) ocasionados por la exposición a sustancias químicas contaminantes en el ambiente laboral (lo que respiran o absorben, como polvos, humos, gases y vapores).

- **ESTUDIOS**
  - **RECONOCIMIENTO**
  - **EVALUACION**
  - **CONTROL**
- **CAPACITACION**
- **ASESORIA**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-012-STPS-2012

CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN LOS CENTROS DE TRABAJO DONDE SE MANEJEN FUENTES DE RADIACIÓN IONIZANTE.

Objetivo Principal: Establecer las condiciones de seguridad y salud para prevenir riesgos a los trabajadores (denominados Personal Ocupacionalmente Expuesto - POE) que están expuestos a fuentes de radiación ionizante (Rayos X, Rayos Gamma, fuentes radiactivas, etc.).

- **ASESORIA**
- **ESTUDIOS DE EVALUACION**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-013-STPS-2001

RELATIVA A LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE EN LOS CENTROS DE TRABAJO DONDE SE GENEREN RADIACIONES ELECTROMAGNÉTICAS NO IONIZANTES.

Objetivo Principal: Establecer las medidas preventivas y de control en los centros de trabajo para proteger a los trabajadores contra los riesgos a la salud que genera la exposición a radiaciones electromagnéticas no ionizantes.

- **ASESORIA**
- **ESTUDIOS DE EVALUACION**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-015-STPS-2001

CONDICIONES TÉRMICAS ELEVADAS O ABATIDAS - CONDICIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE.

Objetivo Principal: Establecer las condiciones de seguridad, los niveles y los tiempos máximos que un trabajador puede estar expuesto a condiciones térmicas extremas (calor o frío), para prevenir daños a su salud (como golpe de calor, estrés térmico o hipotermia).

- **ASESORIA**
- **RECONOCIMIENTO Y EVALUACION**
  - **TEMPERATURAS ABATIDAS**
  - **TEMPERATURAS ELEVADAS**
- **RECOMENDACIONES GENERALES**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-017-STPS-2024

NOM-017-STPS-2008: EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL - SELECCIÓN, USO Y MANEJO EN LOS CENTROS DE TRABAJO.

Objetivo Principal: Establecer los requisitos mínimos para que el patrón seleccione, proporcione y gestione el Equipo de Protección Personal (EPP) adecuado, con el fin de proteger a los trabajadores contra los riesgos del ambiente laboral que puedan dañar su salud o integridad física**.**

- **ASESORIA**
- **IDENTIFICACION Y ANALISIS DE RIESGOS PARA:**
  - **DETERMINACION DE EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL**
  - **DETERMINACION DE TIPO DE EQUIPO PARA EL PERSONAL**
- **RECOMENDACIONES GENERALES**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-020-STPS-2011

RECIPIENTES SUJETOS A PRESIÓN, RECIPIENTES CRIOGÉNICOS Y GENERADORES DE VAPOR O CALDERAS - FUNCIONAMIENTO - CONDICIONES DE SEGURIDAD.

Objetivo Principal: Prevenir los riesgos (explosiones, fugas, rupturas) en los centros de trabajo donde operan equipos que manejan fluidos a alta presión, vapor (calderas) o temperaturas criogénicas (muy frías).

- **ASESORIA**
- **ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (END)**
  - **INSPECCION VISUAL**
  - **ULTRASONIDO INDUSTRIAL**
  - **LIQUIDOS PENETRANTES**
  - **PARTICULAS MAGNETICAS**
- **DICTAMEN DE VERIFICACION**
- **PRUEBAS HIDROESTATICAS**
- **MEMORIAS DE CALCULO**
- **PLANOS CONSTRUCTIVOS**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-022-STPS-2015

ELECTRICIDAD ESTÁTICA EN LOS CENTROS DE TRABAJO - CONDICIONES DE SEGURIDAD.

Objetivo Principal: Establecer las condiciones de seguridad para prevenir los riesgos generados por la acumulación de electricidad estática en los centros de trabajo. El riesgo principal es la generación de una chispa (descarga) que pueda causar un incendio o explosión en atmósferas inflamables, o causar una reacción molesta o peligrosa en los trabajadores.

- **ASESORIA TECNICA ESPECIALIZADA**
- **ESTUDIO DE VERIFICACION**
- **VENTA E INSTALACION DE PUESTAS A TIERRA Y PARARRAYOS**
- **MEMORIAS DE CALCULO**
- **MEDICIONES DE RESISTENCIA A TIERRA**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-024-STPS-2021

VIBRACIONES - CONDICIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE EN LOS CENTROS DE TRABAJO.

Objetivo Principal: Establecer los Límites Máximos Permisibles (LMP) de exposición y las condiciones de seguridad para proteger a los trabajadores de los riesgos a la salud (trastornos musculoesqueléticos, circulatorios y neurológicos) causados por las vibraciones mecánicas en el trabajo.

- **ASESORIA TECNICA**
- **ESTUDIO DE VERIFICACION**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-025-STPS-2008

CONDICIONES DE ILUMINACIÓN EN LOS CENTROS DE TRABAJO.

Objetivo Principal: Establecer los niveles mínimos de iluminación (cantidad de luz) requeridos en las diferentes áreas y puestos de trabajo, para que las actividades se realicen de forma segura y eficiente, previniendo riesgos (como caídas o accidentes por falta de visibilidad) y fatiga visual.

- **ASESORIA TECNICA**
- **ESTUDIO DE VERIFICACION**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-026-STPS-2008

COLORES Y SEÑALES DE SEGURIDAD E HIGIENE, E IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS POR FLUIDOS CONDUCIDOS EN TUBERÍAS.

Objetivo Principal: Establecer los requisitos para el uso de colores y señales de seguridad (señalética) y la identificación de tuberías en los centros de trabajo. El fin es que la comunicación visual de riesgos, prohibiciones, obligaciones e información de emergencia sea uniforme, clara e intuitiva para prevenir accidentes.

- **ASESORIA TECNICA**
- **ESTUDIO DE VERIFICACION**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-027-STPS-2008

ACTIVIDADES DE SOLDADURA Y CORTE - CONDICIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE.

Objetivo Principal: Establecer las condiciones mínimas de seguridad e higiene que deben seguirse en los centros de trabajo para prevenir riesgos laborales (incendios, explosiones, quemaduras, intoxicación por humos) durante las actividades de soldadura y corte.

- **ASESORIA TECNICA**
- **ESTUDIO DE VERIFICACION**
- **CREACION DE PROCEDIMIENTOS Y PERMISOS DE TRABAJO**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-030-STPS-2009

SERVICIOS PREVENTIVOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO - FUNCIONES Y ACTIVIDADES.

Objetivo Principal: Establecer las funciones y actividades que deben realizar los servicios preventivos de seguridad y salud en las empresas. Su fin es prevenir accidentes y enfermedades de trabajo, promoviendo un ambiente laboral seguro y saludable.

- **ASESORIA**
- **ESTUDIO DE DIAGNOSTICO**
- **PROGRAMAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-033-STPS-2015

CONDICIONES DE SEGURIDAD PARA REALIZAR TRABAJOS EN ESPACIOS CONFINADOS.

Objetivo Principal: Establecer las condiciones de seguridad para proteger la vida e integridad física de los trabajadores que realizan actividades en espacios confinados (como tanques, silos, cisternas, zanjas, reactores, etc.), previniendo los riesgos graves de asfixia, intoxicación, incendio, explosión o atrapamiento.

- **ASESORIA**
- **ESTUDIO DE DIAGNOSTICO**
- **PROGRAMAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-036-STPS-2018

FACTORES DE RIESGO ERGONÓMICO - PARTE 1: MANEJO MANUAL DE CARGAS.

Objetivo Principal: Establecer los requisitos para prevenir los trastornos musculoesqueléticos (lesiones de espalda, hombros, etc.) en los trabajadores, implementando el análisis de los factores de riesgo ergonómico y las medidas de control para el manejo manual de cargas (levantar, bajar, empujar o j**alar).**

- **ASESORIA**
- **ESTUDIO DE DIAGNOSTICO**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-002-SEMARNAT-1996

ESTABLECE LOS LÍMITES MÁXIMOS PERMISIBLES DE CONTAMINANTES EN LAS DESCARGAS DE AGUAS RESIDUALES A LOS SISTEMAS DE ALCANTARILLADO URBANO O MUNICIPAL

Objetivo Principal: Establecer los Límites Máximos Permisibles (LMP) para los contaminantes en las descargas de aguas residuales que las industrias y comercios vierten al sistema de alcantarillado público (drenaje municipal).

- **ASESORIA**
- **MUESTREO Y ANALISIS**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-004-SEMARNAT-2002

PROTECCIÓN AMBIENTAL - LODOS Y BIOSÓLIDOS - ESPECIFICACIONES Y LÍMITES MÁXIMOS PERMISIBLES DE CONTAMINANTES PARA SU APROVECHAMIENTO Y DISPOSICIÓN FINAL

Objetivo Principal: Regular el manejo y destino final de los lodos y biosólidos (el material semisólido que resulta del tratamiento de aguas residuales, desazolve de drenajes o plantas potabilizadoras). El fin es permitir su aprovechamiento seguro (como mejorador de suelos en agricultura o reforestación) o su disposición final, protegiendo al medio ambiente y la salud humana.

- **ASESORIA**
- **MUESTREO Y ANALISIS**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-043-SEMARNAT-2002

QUE ESTABLECE LOS NIVELES MÁXIMOS PERMISIBLES DE EMISIÓN A LA ATMÓSFERA DE PARTÍCULAS SÓLIDAS PROVENIENTES DE FUENTES FIJAS.

Objetivo Principal: Establecer los Límites Máximos Permisibles (LMP) de partículas sólidas (polvos, humos, cenizas) que pueden ser emitidas a la atmósfera por las chimeneas de fuentes fijas (industrias, fábricas, calderas, hornos).

- **ASESORIA**
- **ESTUDIO DE VERIFICACION**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-052-SEMARNAT-2005

QUE ESTABLECE LAS CARACTERÍSTICAS, EL PROCEDIMIENTO DE IDENTIFICACIÓN, CLASIFICACIÓN Y LOS LISTADOS DE LOS RESIDUOS PELIGROSOS.

Objetivo Principal: Esta norma es el pilar de la gestión de residuos en México. Su único objetivo es definir qué es un "Residuo Peligroso" (RP), cómo identificarlo y cómo clasificarlo.

- **ASESORIA**
- **MUESTREO, ANALISIS Y CARACTERIZANCION DE RESIDUOS PELIGROSOS**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-081-SEMARNAT-1994

QUE ESTABLECE LOS LÍMITES MÁXIMOS PERMISIBLES DE EMISIÓN DE RUIDO DE LAS FUENTES FIJAS Y SU MÉTODO DE MEDICIÓN.

Objetivo Principal: Esta norma es el pilar de la gestión de residuos en México. Su único objetivo es definir qué es un "Residuo Peligroso" (RP), cómo identificarlo y cómo clasificarlo.

- **ASESORIA**
- **ESTUDIO DE VERIFIACION**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-085-SEMARNAT-2011

CONTAMINACIÓN ATMOSFÉRICA - NIVELES MÁXIMOS PERMISIBLES DE EMISIÓN DE LOS EQUIPOS DE COMBUSTIÓN DE CALENTAMIENTO INDIRECTO Y DIRECTO, ASÍ COMO EQUIPOS DE GENERACIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA.

Objetivo Principal: Establecer los Límites Máximos Permisibles (LMP) de contaminantes que pueden salir por las chimeneas de fuentes fijas (industrias) que utilizan equipos de combustión, como calderas, hornos y calentadores industriales. Su fin es controlar la contaminación del aire**.**

- **ASESORIA**
- **ESTUDIO DE VERIFIACION**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-127-SSA1-1994

SALUD AMBIENTAL, AGUA PARA USO Y CONSUMO HUMANO - LÍMITES PERMISIBLES DE CALIDAD Y TRATAMIENTOS A QUE DEBE SOMETERSE EL AGUA PARA SU POTABILIZACIÓN.

Objetivo Principal: Establecer los Límites Máximos Permisibles (LMP) de contaminantes que pueden salir por las chimeneas de fuentes fijas (industrias) que utilizan equipos de combustión, como calderas, hornos y calentadores industriales. Su fin es controlar la contaminación del aire**.**

- **ASESORIA**
- **MUESTREO Y ANALISIS**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

GESTION AMBIENTAL

- ASESORIAS
- LICENCIAS DE FUNCIONAMIENTO
- LICENCIAS DE USO DE SUELO
- CONSTANCIAS DE ZONIFIACION
- SOLICITUD PARA AUTORIZACION DE COMBUSTION A CIELO ABIERTO
- AUTORIZACION PARA EL EL MANEJO DE RESIDUOS
- SOLICITUDES DE REGISTRO DE GENERADOR DE RESIDUOS DE MANEJO ESPECIAL
- SOLICITUD O ATUALIZACION DE EVALUACION PARA LA OBTENCION DE VALIDACION DEL PLAN DE MANEJO DE RESIDUOS
- FORMATO DE REPORTE DE EMISIONES
- CEDULAS DE OPERACION ANUAL
- INFORME PREVENTIVO DE IMPACTO AMBIENTAL
- MANIFESTACIONES DE IMPACTO AMBIENTAL
- ESTUDIOS DE RIESGO AMBIENTAL
- REVALIDACION O ACTUALIZACION DE TRAMITES DE IMPACTO AMBIENTAL

VIKING®
INGENIERIA

PROTECCION CIVIL

- ASESORIA
- CREACION DE PROGRAMAS INTERNOS
- CREACION DE PLANOS
- DICTAMENES NECESARIOS PARA AUTORIZACION DE PROGRAMAS INTERNOS
  - NOM-001-SEDE-2012
  - NOM-002-STPS-2010
  - NOM-002-SECRE-2014
  - NOM-004-SEDG-2004
  - NOM-005-SEDG-1999
  - NOM-013-SEDG-2002
- CAPACITACION
  - EVACUACION
  - BUSQUEDA Y RESCATE
  - PRIMEROS AUXILIOS
  - PREVENCION Y COMBATE DE INCENDIOS

VIKING®
INGENIERIA

NOM-002-SECRE-2014

INSTALACIONES DE APROVECHAMIENTO DE GAS NATURAL.

Objetivo Principal: Establecer los requisitos mínimos de seguridad para el diseño, construcción, operación y mantenimiento de las instalaciones de gas natural (tuberías y equipos), desde la salida del medidor hasta los aparatos de consumo (calderas, hornos, calentadores, etc.).

- **ASESORIA**
- **DICTAMEN DE VERIFICACION**
- **PRUEBAS DE HERMETICIDAD**
- **PRUEBAS DE DETECCION DE FUGAS**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-004-SEDG-2004

INSTALACIONES DE APROVECHAMIENTO DE GAS L.P. DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN.

Objetivo Principal: Establecer los requisitos técnicos mínimos de seguridad que deben cumplirse en el diseño, construcción y modificación de las instalaciones fijas que utilizan Gas L.P. (Gas Licuado de Petróleo).

- **ASESORIA**
- **DICTAMEN DE VERIFICACION**
- **PRUEBAS DE HERMETICIDAD**
- **PRUEBAS DE DETECCION DE FUGAS**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

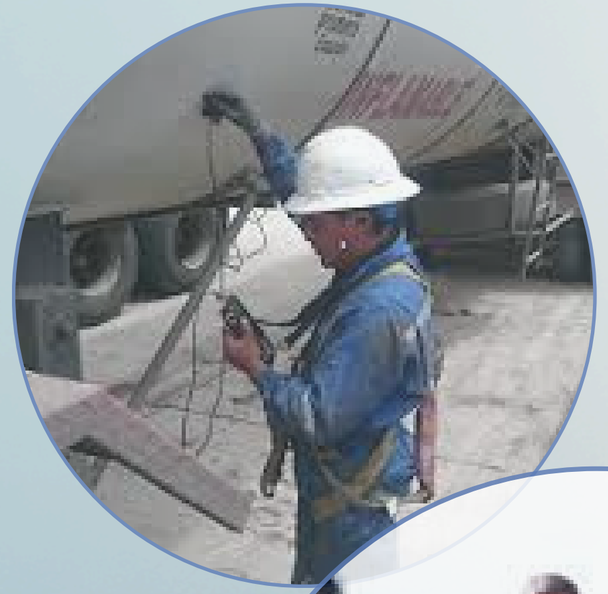
NOM-005-SEDG-1999

EQUIPO DE APROVECHAMIENTO DE GAS L.P. EN VEHÍCULOS AUTOMOTORES Y MOTORES ESTACIONARIOS - INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO.

Objetivo Principal: Establecer los requisitos técnicos mínimos de seguridad para la instalación y mantenimiento de los equipos de carburación (kits de conversión) que permiten a vehículos automotores (como taxis, camionetas o montacargas) y a motores estacionarios (como plantas de luz o bombas) utilizar Gas L.P. como combustible.

- **ASESORIA**
- **DICTAMEN DE VERIFICACION**
- **PRUEBAS DE HERMETICIDAD**
- **PRUEBAS DE DETECCION DE FUGAS**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA



NOM-013-SEDG-2002

EVALUACIÓN DE ESPESORES MEDIANTE MEDICIÓN ULTRASÓNICA USANDO EL MÉTODO DE PULSO-ECO, PARA LA VERIFICACIÓN DE RECIPIENTES TIPO NO PORTÁTIL PARA CONTENER GAS L.P., EN USO.

Objetivo Principal: Establecer el procedimiento técnico detallado que deben seguir las Unidades de Verificación (UV) para medir el espesor de las paredes de los tanques estacionarios de Gas L.P. (recipientes no portátiles) que ya están en servicio, utilizando un equipo de ultrasonido (método pulso-eco).

- **ASESORIA**
- **MEDICIONES CON ULTRASONIDO INDUSTRIAL**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

NOM-001-SEDE-2012

INSTALACIONES ELÉCTRICAS (UTILIZACIÓN).

Objetivo Principal: Establecer las especificaciones técnicas y requisitos de seguridad que deben cumplir todas las instalaciones eléctricas (en residencias, comercios, industrias, hospitales, etc.) en el territorio nacional.

- **ASESORIA**
- **CREACION DE DIAGRAMAS UNIFILARES**
- **CREACION DE CUADROS DE CARGAS**
- **DICTAMEN DE VERIFICACION**
- **CAPACITACION**

VIKING®
INGENIERIA

TERMOGRAFIAS
(INSTALACIONES ELECTRICAS)

- ASESORIA
- INFORMES TECNICOS ESPECIALIZADOS
  - RAPIDA IDENTIFICACION DE LAS IRREGULARIDADES EN UBICACIONES ESPECIFICAS.
  - DETECCION DE PROBLEMAS ANTES QUE SE PRODUZCA UNA FALLA
  - RECOPILACION DE DATOS.
  - OBTENCION DE DATOS CRITICOS
  - ESCANEO DE GRANDES AREAS COMO TECHOS, PAREDES.

APOYO A CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS PARA PROTECCION CIVIL Y NORMAS COMO:

- NOM-029-STPS-2011
- NOM-002-STPS-2000

VIKING®
INGENIERIA

RADIOGRAFIA INDUSTRIAL

LA RADIOGRAFÍA INDUSTRIAL ES UN MÉTODO DE ENSAYO NO DESTRUCTIVO (END) QUE UTILIZA RADIACIÓN IONIZANTE (RAYOS X O RAYOS GAMMA) PARA INSPECCIONAR MATERIALES Y COMPONENTES SIN DAÑARLOS.

PROPÓSITO PRINCIPAL: SU OBJETIVO ES DETECTAR DEFECTOS O DISCONTINUIDADES INTERNAS QUE NO SON VISIBLES EN LA SUPERFICIE.

- ASESORIA
- INFORMES TECNICOS ESPECIALIZADOS
- REPORTES DE FALLA

VIKING®
INGENIERIA

CONTACTANOS

ING. ARTURO GUERRERO S. GERENTE DE OPERACIONES	(614) 188-9846 arturo.gs@vikingingenieria.com
ING. RODRIGO CASCANTE P. GERENTE COMERCIAL	(614) 231-9660 rodrigo.cp@vikingingenieria.com
ING. EDUARDO GONZALEZ C. COORDINADOR EHS	(614) 225-5655 eduardo.gc@vikingingenieria.com
ING. OSCAR DE LA ROSA O. COORDINADOR INGENIERIA	(614) 355-0411 oscar.dr@vikingingenieria.com
LIC. MARIANO RIVAS L. COORDINADOR FUENTES FIJAS	(614) 154-6854 mariano.rl@vikingingenieria.com
ING. ESTEFANY CHAVEZ O. COORDINADOR AGENTES QUIMICOS	(614) 398-0256 estefany.chavez@vikingingenieria.com

CONMUTRADOR
(614) 566-4530 AL 33

VIKING INGENIERIA

WWW.VIKINGINGENIERIA.COM